

Вспоминают ветераны "Азота"

Первые шаги производства органического синтеза на "Невинномысском Азоте"

Кому, как не заслуженному ветерану НПО «Азот»

Л.Б. Степченко, которая с 1977 года и последующие 10 лет возглавляла производственный отдел и курировала все производство органического синтеза, рассказывать об этих «первых шагах»?!

Свои страницы в строительстве производства органического синтеза ОАО «Невинномысский Азот» вписали многие ветераны этого производства. Начнем по порядку...

В 60-е годы в стране был строительный бум, - рассказывает Л.Б. Степченко, - строили пятиэтажки, людей переселяли из коммуналок и бараков в небольшие, но отдельные квартиры. А в новые квартиры нужна новая мебель, для её производства требовались в больших количествах растворители, лаки, пластификаторы и т.д. Поэтому правительством СССР было принято решение срочно построить и пустить на азотно-туковом заводе цехи по производству бутилового спирта.

В августе 1962 года была получена первая продукция азотно-тукового завода: аммиак, слабая

азотная кислота и амселитра. А уже в начале 1964 года на башне катализаторного отделения бутанола висел громадный плакат: «Даешь бутиловый в августе!» И первые тонны бутанола были получены в смену М.М. Мухаметзянова действительно в августе, но 1965 года.

Госкомиссией цех был принят в эксплуатацию в декабре 1965 г. От завода акт подписал первый начальник цеха А.А. Камбулов. Коллектив цеха был сплоченный, состоял из высококвалифицированных работников, которые плодотворно сотрудничали с научными институтами, активно внедряя в производство предложения науки.

Проектная мощность цеха была освоена в утвержденный срок, первым продуктом, получившим «Знак качества», был бутанол, а первым кавалером ордена Славы трех степеней стала аппаратчик цеха бутанола А.В. Кучерявая. В начале трудового пути аппаратчиком гидрирования цеха бутанола работал В.Ф. Духанин, который впоследствии занял пост заместителя главного инженера по производству НПО «Азот», а затем стал организатором и руководителем СП «Внештрейдинг».

В 90-е годы из-за отсутствия сбыта бутанола и уксусного анги-

дрида (цех-смежник) цех бутанола попал в «пиковую» ситуацию. Встал вопрос о закрытии этих цехов. Тогда инициативная группа из специалистов цехов, служб, ЦХЛ под руководством А.Н. Авраменко разработала схему получения нужного стране бутилацетата с использованием бутанола и оборудования цеха №12. Так были сохранены коллективы цехов, которые работают до сих пор.

В состав цехов производства оргсинтеза, - продолжает рассказ Л.Б. Степченко, - проект был включен цех по производству себаценовой кислоты. Технологическая схема её получения отличалась от схем родственных предприятий в Нижнем Тагиле и Новосибирске. Проектом предусматривалось безотходное производство с получением сульфата натрия, жирных кислот, октанола, глицерина. Требования к качеству себаценовой кислоты все время повышались. Достичь стабильности было трудно, так как часто менялось качество касторового масла, поставляемого из Краснодар, Индии, Бразилии.

Причиной, по которой именно в Невинномысске строили этот цех, было наличие больших посевов клешевины, из которой Краснодарский химзавод производил касторовое масло - сырье для себаценовой кислоты.

Началось авральное строительство сразу четырех цехов: бутанола, ацетиленового, ацетальдегида и себаценовой кислоты. Вновь все силы треста «Ставропольхимстрой» сосредоточились на нашей площадке. Сроки поджимали, и было принято решение пускать цех бутанола на привозном сырье. Специалистов-технологов, знающих эти производства, на заводе не было, поэтому руководители, а порой и аппаратчики приглашались с родственных предприятий: Нижнего Тагила, Уфы, Новосибирска. Так пришли в цехи опытные специалисты техноруки В.В. Лебешев, П.И. Чиглинец, Ю.А. Утусиков - начальник отделения, начальник смен Е.Н. Полинс, В.И. Лебяченков, М.М. Мухаметзянов, Г.Н. Скуз - начальник цеха, А.В. Щептев - старший аппаратчик децентрации, В.М. Негрей - начальник отделения. Они хорошо знали свое дело и обучали ведению технологического процесса вновь принятых на работу.

В эти годы на завод принимали много выпускников институтов и техникумов. Чаще всего приезжали молодыми семьями, в их числе - Островские, Лысенко, Устиновы, Авраменко, Башта и многие другие. Они работали, не жалея сил, и учились. Большинство из них стали руководителями, высо-

коквалифицированными специалистами своего дела и уже учили других. На заводе рождались трудовые династии.

Много сил, знаний, инициативы в стабилизацию работы цеха №7 вложила завлабораторией, а потом технорук цеха С.Н. Башта, проработавшая здесь долгие годы.

Начальником смены цеха №7 начинал А.Н. Авраменко, затем с 1978 г. он успешно работал начальником производства органического синтеза, директором по производству НПО «Азот». Он всегда принимал активное участие в общественной жизни завода и города, был секретарем парткома, председателем Совета трудового коллектива, депутатом Думы города.

До сих пор ветераны цеха вспоминают добрым словом В.Н. Мухина, одного из начальников цеха, который своим упорством и требовательностью сплотил коллектив, направив его усилия на выполнение поставленных задач. Цех себаценовой кислоты вышел на проектную мощность, а через несколько лет этому продукту был присвоен «Знак качества». С 1989 года цехом руководил С.А. Фокин.

Из-за отсутствия сбыта в 1997 году цех был остановлен. Начались поиски возможностей использования кадров и оборудования, предлагались многие варианты. Сейчас цех выпускает цинкоацетатный катализатор для винилацетата, который многие годы поступал с Северодонецкого химкомбината.

Учились сами и учили других



Смена М.М. Мухаметзянова: слева направо Сазонов, Мишуков, Кучерявая, Григорьев, Измайлов, Терлецкий, Черникова, Моренко, Мухаметзянов, Тасенко, Еремкина, Кириллова, Лебяченкова, Воропинов, Заикина

Наш цех был одним из первых цехов органического производства на химкомбинате. Состоял он из нескольких отделений. Я работал начальником катализаторного отделения. Приступил я к работе в июне 1964 г., когда отделение было ещё не достроено, велись работы и в других отделениях. Но зато наше было полностью укомплектовано кадрами.

Ознакомившись с проектом и состоянием степени готовности отделения, я принял меры по устранению недоработок проекта, согласовывая их с проектной организацией - Новокуйбышевским филиалом «Гипрокаучук». Одновременно сменные мастера проводили обучение персонала, за каждой сменой были закреплены территории и участки цеха и оборудование, чтобы контролировать ход строительно-монтажных работ и поддерживать участки в нормальном состоянии.

Рабочие и ИТР проходили стажировку на Уфимском заводе син-

теза спирта, выпускающем ту же продукцию, что и мы. Мне также довелось побывать на этом заводе, и я вскоре убедился в том, что он не в состоянии обеспечить нас катализатором, как предполагалось первоначально. Об этом, возвратившись из Уфы, я и доложил начальнику цеха. Директор комбината В.П. Победоносцев пришел в наше отделение и, оценив его состояние, принял меры по форсированию строительно-монтажных работ.

Большую работу по обеспечению пуска отделения в эксплуатацию осуществлял механик Н.А. Цимберг. При его активном участии была проведена необходимая модернизация, позволившая увеличить проектную производительность. Активную работу по теоретической, контрольной за ходом монтажа вели сменные мастера А.Г. Галаялетдинов, А.Г. Коржов, Т.С. Мухаметзянов, старший аппаратчик Л.Н. Голубева, мастер-технолог В.С. Хорошильцев и завлабораторией Е.Е. Урубко.

Быстро освоили новую технологию и показали себя знающими аппаратчиками Л.М. Яструбинский, В.И. Обухов, Н.А. Наконечников, В.М. и В.П. Скоряковы и многие другие.

Много забот выпало на долю мехслужбы отделения - слесарей

В.Н. Прилукова, Г.С. Лаптева, Е.А. Маных и других.

Помогали нам в предварительных опытах по совершенствованию технологии работниками ЦХЛ Б.М. Комарова, Д.Б. Писарева.

Неоценимую поддержку в обеспечении техдокументацией оказывали сотрудники ПТО Л.Б. Степченко, Л.С. Сергиенкова. А старший инженер ОКСа А.Н. Сунцов помогал в своевременном устранении строительных недоделок.

Благодаря стараниям, знаниям этих людей отделение было сдано в эксплуатацию и начало работать. Отделение приготовления катализатора для получения ацетальдегида также было пущено в срок.

В производстве катализатора мы были вынуждены отклониться от проекта и вместо изготовления его путем формирования «червячков» с последующей их сушкой и дроблением применили способ таблетирования для производства медноокислого катализатора.

При пуске этого отделения и дальнейшей его эксплуатации особенно самоотверженно трудились сменные мастера Е.Н. Авраменко, аппаратчики Б.А. Гулько, Б.Н. Козулина, Н.Н. Захарченко, Р.И. Бондарева и многие другие.

М.Н. САМОХВАЛОВ, первый начальник отделения

Подготовила Ирина ЛЕЦИНСКАЯ

Цех №7 по производству себаценовой кислоты получил первую продукцию в феврале 1967 года.

Тот день, когда получили первую себаценовку, помню до сих пор

Тот февральский день был долгожданным для всего коллектива. Вот она, первая себаценовка, еще грязно-рыжая, но наша! Коллектив цеха состоял тогда из молодежи 18-30 лет: выпускников школ, 15-го училища, химтехникума, ребят, вернувшихся из армии.

Предварительно мы, технологи, прошли практику в Нижнем Тагиле, где увидели весь процесс получения себаценовой кислоты.

А потом были годы упорного труда, увенчавшиеся тем, что нашей продукции присвоили «Знак качества». Большую работу в этом направлении проделали технорук цеха С.Н. Башта, аппаратчики П.А. Бородин, О.Д. Пироженко, В.И. Мартыненко, Г.З. Кравцов, В. Горжуенко, Л. и В. Лосевы, Л.А. Михаленко, Л.В. Звягинцева и другие.

К сожалению, многих, кто начинал работать в цехе в те годы, уже нет - светлая им память!

Мы, ветераны, часто встречаемся, вспоминаем о днях совместной работы и отдыха. На такие встречи приходят В.И. Глечикова, В.А. Васильев, Л.П. Войтенко, Л.Н. Галкина, а также другие наши товарищи, пришедшие в цех позже: Т.Л. Багринцева, Г.П. Аленин, Л.Н. Артюхова, Н.Л. Петлина...

Наш молодежный коллектив был дружным. Любимым местом отдыха были Архыз, Домбай... Зимой катались на лыжах, санках, и всё это доставляло нам огромное удовольствие и радость. Даже субботники были для нас праздниками, потому что мы были все вместе!

Л.Н. КУЧЕРЕНКО, ветеран цеха №7



1976 год. Смена №4 цеха себаценовой кислоты, в центре - начальник смены А.В. Корниенко